

Prevención De Riesgos Laborales En Talleres De Reparación De Automóviles



Área: Prevención en Riesgos Laborales
Modalidad: Teleformación
Duración: 60 h
Precio: 420.00€

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Conocer la normativa de prevención de riesgos laborales en cuanto a organización de la prevención, facultades y competencias, obligaciones y responsabilidades, Adquirir la capacidad necesaria para desarrollar el trabajo en talleres de reparación de automóviles de forma más segura, estableciendo unas normas básicas de seguridad y buscando de forma activa la mejora de aspectos como las deficiencias ergonómico-posturales, evitar la polución en el ambiente, etc, Conocer los conceptos básicos de seguridad y salud (riesgo laboral, enfermedad profesional, accidente de trabajo, u otras patologías derivadas del trabajo) y los sistemas elementales de control de riesgos que deben utilizarse, tanto en la prevención integrada, como en una protección colectiva o individual, Adquirir los conocimientos necesarios para actuar correctamente en caso de emergencia, Adquirir la capacidad necesaria para implantar o mejorar un sistema de gestión de la seguridad en la empresa mediante el conocimiento de herramientas, modalidades y organismos implicados en la gestión de la prevención,

CONTENIDOS

Tema 1. Introducción a los riesgos en el trabajo. 1.1. Introducción 1.2. El trabajo y la salud 1.3. Los daños derivados del trabajo 1.4. Los costes de la siniestralidad laboral Tema 2. Marco normativo básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales. 2.1. Introducción 2.2. Antecedentes normativos 2.3. Directivas europeas 2.4. Legislación nacional 2.5. Derechos y deberes básicos en materia de Prevención de Riesgos Tema 3. Los riesgos relacionados con los espacios y equipos de trabajo. 3.1. Introducción 3.2. Las condiciones de los locales de trabajo 3.3. Las condiciones de los equipos de trabajo: las máquinas 3.4. Las condiciones de las herramientas 3.5. La manipulación manual de cargas 3.6. El transporte de cargas 3.7. Las condiciones de almacenamiento 3.8. El riesgo de incendio 3.9. El riesgo eléctrico Tema 4. Los contaminantes ambientales presentes en el trabajo. 4.1. Introducción 4.2. Los contaminantes químicos 4.3. Los contaminantes físicos 4.4. Los contaminantes biológicos 4.5. Métodos generales de protección contra los factores ambientales del trabajo Tema 5. Los riesgos relacionados con la organización del trabajo. 5.1. Introducción 5.2. La carga de trabajo 5.3. Los riesgos derivados de factores psicológicos y sociales Tema 6. Las técnicas de control y protección de riesgos. 6.1. Introducción 6.2. Las técnicas científicas de prevención de riesgos 6.3. Sistemas elementales de control y protección de riesgos. 6.4. El control de la salud del trabajador Tema 7. Los planes de emergencia y evacuación 7.1. Introducción 7.2. El plan de emergencia: definición y objetivos 7.3. Equipos de emergencia: composición y funciones 7.4. Fases de un plan de emergencia 7.5. El plan de autoprotección Tema 8. La gestión de la Prevención de Riesgos en la Empresa. 8.1. Introducción 8.2. El sistema de gestión de la prevención de riesgos laborales 8.3. Organización del trabajo preventivo: instrumentos y rutinas básicas 8.4. Modalidades para organizar la prevención en la empresa 8.5. Consulta y participación de los trabajadores en materia preventiva 8.6. Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo Tema 9. Los Primeros Auxilios en la Empresa. 9.1. Introducción 9.2. ¿en qué consisten los Primeros Auxilios? 9.3. Actuaciones a realizar ante un accidentado 9.4. Formación y medios adecuados para realizar acciones de socorrismo laboral 9.5. Las técnicas de reanimación en caso de emergencias médicas Tema 10. Prevención de Riesgos específicos en talleres de reparación de automóviles. 10.1. El sector de talleres de reparación de automóviles en España 10.2. Clasificación de talleres 10.3. Normativa específica 10.4. Riesgos más frecuentes en el sector 10.5. Riesgos de seguridad 10.6. Riesgos de higiene 10.7. Riesgos de ergonomía 10.8. Riesgos por procesos y tareas 10.9. Medidas preventivas Anexo 1: Normativa por orden cronológico Anexo 2: Glosario Anexo 3: Ley de Prevención de Riesgos Laborales

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 8 o superior, Mozilla Firefox 52 o superior o Google Chrome 49 o superior. Todos ellos tienen que tener habilitadas las cookies y JavaScript.
- Resolución de pantalla de 1024x768 y 32 bits de color o superior.