

# PREPARACIÓN DE HERRAMIENTAS, MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA LA CONFECCIÓN DE PRODUCTOS TEXTILES



**Área:** Comercial y Marketing

**Modalidad:** Teleformación

**Duración:** 30 h

**Precio:** 210.00€

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

## OBJETIVOS

- Preparar los diferentes equipos de corte manual de materiales, así como sus accesorios y herramientas con seguridad. - Preparar los diferentes tipos de máquinas, accesorios, herramientas y útiles que intervienen en el proceso de confección mediante cosido o ensamblado a máquina o a mano, en condiciones de seguridad. - Preparar las diferentes máquinas y otros equipos complementarios de acabados de artículos confeccionados, así como sus accesorios y herramientas con seguridad.

## CONTENIDOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO UNIDAD DIDÁCTICA 1. PREPARACIÓN DE LAS MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA EL CORTE DE MATERIALES Y ENSAMBLAJE EN CONFECCIÓN. 1. Tipos de corte aplicados a los materiales de confección: 2. ? Convencional o manual: por cuchilla circular y vertical, a la cinta y por presión con troquel. 3. ? Corte por control numérico: por cuchilla vertical, por rayo láser, por chorros de agua y de gas. 4. Corte convencional: características y aplicaciones. 5. ? Características funcionales y de uso. 6. ? Parámetros del corte. 7. Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte. 8. Herramientas y accesorios para el corte. Tipos y aplicaciones. 9. ? Mesas y carros de extendido. 10. ? Mesas y equipos de corte. 11. ? Mesas y herramientas de etiquetado. 12. Mantenimiento preventivo: 13. ? Lubricación y limpieza. 14. ? Montaje y desmontaje de accesorios. 15. ? Ajuste de la maquinaria en función del material. 16. Máquinas de coser. Características funcionales y de uso. 17. ? Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo. 18. - Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple. 19. - Máquinas de zig-zag. 20. - Máquinas de cadeneta doble. 21. - Máquinas de sobrehilat (Overlock). 22. - Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.). 23. - Máquinas de pegar y soldar. 24. ? Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada. 25. - Clase 100. Puntadas de cadeneta simple. 26. - Clase 200. Puntadas de imitación a mano. 27. - Clase 300. Puntada recta. 28. - Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple. 29. - Clase 500. Puntadas de sobrehilat. 30. - Clase 600. Puntadas de recubrimiento. 31. Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser. 32. Funcionamiento y regulación, ajuste y mantenimiento. 33. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones. 34. Mantenimiento preventivo: 35. ? Lubricación y limpieza. 36. ? Montaje y desmontaje de accesorios. 37. ? Ajuste de la maquinaria en función del material. UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE LAS MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA ACABADOS EN CONFECCIÓN. 1. Maquinaria de plancha y acabados. Características funcionales y de uso. 2. ? Planchas manuales y automáticas. 3. ? Mesas de planchado con o sin aspiración. 4. ? Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión. 5. ? Cepillos de diferentes materiales. Vaporizador. 6. ? Máquinas de embolsado y plegado. 7. Accesorios de planchado: placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas y otras. Regulación, ajuste y mantenimiento 8. Mantenimiento preventivo: 9. ? Lubricación y limpieza. 10. ? Montaje y desmontaje de accesorios. 11. ? Ajuste de la maquinaria en función del material. UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE LA NORMATIVA DE PREVENCIÓN, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTAL EN LA PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO. 1. Normativa de prevención aplicable. 2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado. 3. Equipos de protección individual. 4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa. 5. Normativa medioambiental aplicable. 6. Medidas de protección medioambiental.

## METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 8 o superior, Mozilla Firefox 52 o superior o Google Chrome 49 o superior. Todos ellos tienen que tener habilitadas las cookies y JavaScript.
- Resolución de pantalla de 1024x768 y 32 bits de color o superior.